

<b>PROJETO:</b>	<b>MATERNIDADE</b>	<b>SISPLO:</b>	A230000
<b>LOCAL:</b>	MUNICÍPIO DE JURUTI-PA	<b>BDI SERVIÇOS:</b>	28,82%
<b>REFERÊNCIA:</b>	1-SEOP-PA-2021/09;2-SINAPI-PA-2021/08;3-ORSE-SE-2021/07	<b>HORISTA:</b>	86,90%
<b>DATA:</b>	25/11/2021	<b>MENSALISTA:</b>	47,89%
RESUMO			
ORDEM	DESCRIÇÃO	TOTAL	%
1	SERVIÇOS PRELIMINARES	56.456,02	7,28%
2	MOVIMENTO DE TERRA	2.599,09	0,34%
3	FUNDAÇÃO E ESTRUTURA	215.479,95	27,80%
4	PAREDES, FORMAS E PAINÉIS	86.345,95	11,14%
5	COBERTURA E TRATAMENTO	65.143,21	8,40%
6	PORTAS, JANELAS, ESQUADRIAS E FERRAGENS	62.737,32	8,09%
7	PISOS	48.598,17	6,27%
8	RODAPES, SOLEIRAS E PEITORIS	10.263,01	1,32%
9	PINTURAS E REVESTIMENTOS	85.554,36	11,04%
10	FORROS E DIVISÓRIAS	5.596,43	0,72%
11	INSTALAÇÕES ELETRICAS	40.912,87	5,28%
12	INSTALAÇÃO HIDROSSANITÁRIAS	13.562,92	1,75%
13	ACESSÓRIOS, LOÇAS E METAIS	25.848,32	3,33%
14	INSTALAÇÕES CONTRA FOGO	752,20	0,10%
15	INSTALAÇÃO DE GASES MEDICINAIS	7.808,34	1,01%
16	INSTALAÇÕES LOGIAS E TELEFONICA	2.974,70	0,38%
17	INSTALAÇÕES DE AMBIENTE E CLIMA	5.954,74	0,77%
18	URBANIZAÇÃO E PAISAGISMO	32.925,19	4,25%
19	COMUNICAÇÃO VISUAL	3.417,73	0,44%
20	LIMPEZA DA OBRA	2.227,80	0,29%
		<b>CUSTO TOTAL</b>	R\$ 775.158,32
		<b>BDI (28,82%)</b>	R\$ 223.400,63
		<b>PREÇO TOTAL</b>	R\$ 998.558,94
			<b>100,00%</b>

AMILTON JOSÉ DA SILVA VIANA  
 ENGENHEIRO CIVIL  
 CREA-PA: 151701949-4